

Нідерландські флагмани

Розроблення якісних, ефективних, дружніх до тварин систем птахівництва, турбота про довкілля і збереження планети — основні вектори роботи нідерландських компаній

Історія нідерландської компанії Vencomatic Group почала- ся в 1983 році з проривної інноваційної розробки Кор ван де Вена — автоматичного гнізда для курей батьківського стада. На той час це була революційна ідея, оскільки з'явилося на ринку таке обладнання вперше. Практично одночасно інша компанія Prinzen розпочала сервісне обслуговування обладнання для обробки яєць на внутрішньому ринку. Невдовзі після цього компанія почала розробляти власне обладнання для пакування та перекладання інкубаційного яйця. Відтоді обидві компанії значно зросли в масштабі сві- тового птахівництва. У 1999 році ці компанії об'єдналися в Vencomatic Group. Сьогодні однією з основних особливостей роботи Vencomatic Group є безперервні інновації в поєднанні з повагою до принципів, які працюють.

ІННОВАЦІЇ КОМПАНІЇ

Останній бренд компанії Vencomatic Group Meggsius має одну мету: виміряти якомога більше показників продуктивності, збирати інформацію, щоб кожна птиця, кожне стадо та кожна ферма максимально реалізували свій потенціал.

Meggsius Detect — це модифікована пластина, яка встановлюється між головним поперечним конвеєром і поданням до пакувальника Prinzen UK. Коли розбите яйце торкнеться блокувального елемента системи, пакувальник зупиниться і на дисплеї загориться червоне світло. Потім оператор може прибрати розбите яйце, витерти пристрій та перезапустити систему. Це скорочує час, потрібний на прибирання та запобігає подальшому забрудненню пакувальниката інших яєць.

Meggsius Count — система, яка використовує камеру для підрахунку яєць на кожній конвеєрній стрічці, що виходить з пташника. В **Meggsius Control** можна запрограмувати бажану швидкість. Використовуючи дані з

камер Meggsius Count, кожна конвеєрна стрічка для яєць авто завжди знає положення конвеєрної стрічки для яєць і може гарантувати, що кожне збирання незалежно від того, хто оператор, є копією попереднього збирання.

Meggsius Select — це система відеоспостереження на основі вбудованої камери, призначена для сортування яєць за характеристиками шкаралупи. Вона автоматично виявляє яйця другого сорту на основі їхніх зовнішніх дефектів, як то бруд, пір'я або неправильна форма. Система робить вісім фотографій кожного яйця для огляду усієї поверхні, а після цього залучає набір параметрів, щоб визначити якого класу є яйце — першого чи другого. Рівень припустимого відхилення кожної вимірюваної характеристики може встановлювати оператор, щоб точно налаштувати, які яйця видаляються, а які пропускаються для наступної упаковки.



ВІДГУКИ КЛІЄНТІВ VENCOMATIC GROUP

Федеріко Діціолі, власник ферми Cascina Feniletto (вирощують 75 тис. голів племінної птиці, розподілених на 6 пташників):

— Вже майже двадцять років наша компанія є клієнтом Prinzen. Від самого початку ми зрозуміли, що збирання яєць у передній частині пташника — це розрізнений процес,

і ми вирішили направити яйця у справжній централізований збірний центр, який на той час був, по суті, місцем для ручного сортування яєць. У ті роки ми почали спілкуватися з Prinzen з групи Vencomatic Group, компанії, у якої ми купили нашу першу машину в грудні 2004 року одразу після її прем'єри на Веронському ярмарку.

Ovoset Pro є найефективнішою машиною в портфоліо Prinzen як щодо продуктивності (вона має потужність 30 тис. яєць на годину), так і гнучкості у використанні. З моменту придбання першої версії все дуже змінилося. Не стільки з точки зору принципу роботи, який схожий на нинішній, скільки щодо основних удосконалень, які було зроблено. Завдяки постійному комунікаційному зв'язку з Prinzen, ми змогли задовольнити потреби фермерів, які обслуговували два-три різні типи інкубаторіїв і потребували заміни інкубаційних лотків відповідно до їхньої конфігурації. Варіант, звичайно, вже був, але він був складнішим. Ovoset Pro зробила справжню революцію, запровадивши повну автоматизацію. Сьогодні трансформація машини відбувається за допомогою пантографа і вся операція здійснюється без використання клавіш, за допомогою всього кількох кнопок. Не змінюючи налаштувань, можна замінити інкубаційні лотки й доставити яйця до різних інкубаторіїв.

Завдяки винаходу простого та лаконічного механізму переключення між інкубаційними лотками, Ovoset Pro знайшла відповідь на сучасні потреби фермерів, що обслуговують племінні стада бройлерів. Машина надала їм можливість точно та обережно розміщувати інкубаційні яйця безпосередньо на інкубаційних лотках, які автоматично подаються та розміщуються для перенесення та закладання яєць. Ovoset Pro забезпечує чудовий контроль над усім процесом, а конструкція з неіржавної сталі робить миття швидким та легким процесом.

Однією із сильних сторін машини Prinzen є сервісне обслуговування. Останню модель (Ovoset Pro) ми придбали три роки тому. Вона

чудово працює і ніколи не створювала нам жодних проблем. Завдяки зовнішній підтримці постачальника обладнання через відеодзвінок ми можемо контролювати навіть дрібниці. Крім того, ми передали машину на дистанційне керування, тож нею можна керувати як з нідерландської штабквартири Vencomatic Group, так і з італійського офісу дилера Tezza. Я вважаю такий тип підтримки дуже важливим: програмне забезпечення дає змогу комунікувати у віддаленому режимі, і з головного офісу можна взаємодіяти з машиною на будь-якій території. Таким чином, фермер може керувати господарством в будь-якому режимі.

Хоча заплідненість та виводимість яєць залежить не від машини, а головним чином, від умов вирощування батьківського поголів'я, проте Ovoset Pro від Prinzen допомагає нам досягти хороших показників. Ми можемо швидко та ефективно контролювати збирання яйця найкращим із можливих способів, а завдяки 99,7% точної вірогідності розміщення яйця загостреним кінцем донизу досягаємо максимальної виводимості яєць та зберігаємо додатковий час на управління фермою.



Сандер Веткер, компанія Wessels-Vetker, Вірден:

— Компанія має 50 тис. поголів'я (46 тис. курей, решта — півні), що складається з трьох батьківських стад.

Для обслуговування своїх батьківських стад наша компанія використовує обладнання Prinzen. Останнє обладнання, яке ми придбали, це Ovoset Pro з Ovograder і Trolley Loader. З обладнанням Prinzen у нас майже

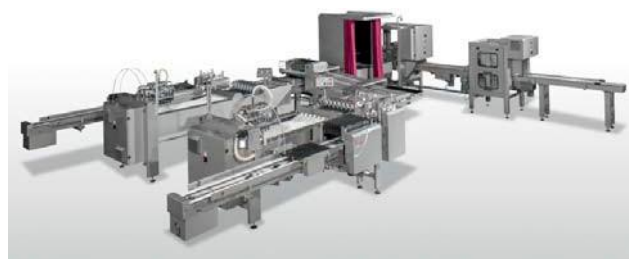
ніколи не виникає проблем, але, якщо трапляється якась незначна несправність, ми дзвонимо постачальнику і швидко її усуваємо самостійно за їхніми інструкціями. У такий спосіб можна діяти швидко, оскільки яйця чекати не будуть — їх потрібно збирати сім днів на тиждень. А якщо не вдається розв'язати проблему телефоном, то сервісна служба одразу виїжджає на місце і усуває несправність. Як це було тоді, коли перестала працювати помпа, що всмоктує яйця, і справді створила проблему, оскільки це не було пов'язано з реле. Коли був зламаний вакуумний насос, то постачальник негайно виїхав і все полагодив.

Мислення Prinzen є рішення-орієнтованим, вони ніколи не скажуть, що щось є неможливим. Наприклад, ми захотіли придбати Trolley Loader (загрузчик візків), однак у нас не було місця для розміщення загрузчика в одній лінії з пакувальником. Команда Prinzen виїхала на місце, щоб оцінити ситуацію. Згодом загрузчика візків було розміщено поруч із лінією пакування, оскільки була розроблена система бокового зсуву спеціально для нашої ситуації.

З продукцією Prinzen маємо багато можливостей розширення бізнесу. Так, ми змогли дати нашому старому пакувальнику із серії PSPC місце в нашій новій лінії. Тепер можемо пакувати стандартні інкубаційні яйця, маленькі інкубаційні яйця та столові яйця. Маленькі інкубаційні яйця пакують на старому пакувальнику PSPC. Згодом зробили йому капітальний ремонт і повернули на місце. Старий пакувальник все ще має добрий вигляд, але це також тому, що він був зроблений з неіржавної сталі. До речі, важливо, що обладнання зроблено з неіржавної сталі, бо його просто мити. Складно тримати обладнання бездоганно чистим, тому треба регулярно змащувати рухомі частини, щоб вони працювали належним чином. Оскільки я хотів мати машину, яка б відповідала протоколу гігієни, то це був той

самий випадок, коли обладнання ідеально відповідало моїм вимогам, бо його легко мити два-три рази за цикл.

Обладнання Prinzen орієнтовано на майбутнє. Компанія задає напрям, і це особливо відчувається під час експлуатації обладнання OvoGrader (сортування яйця). Якщо порівняти OvoGrader із першим ваговим механізмом Prinzen, Elgra, то OvoGrader став набагато швидшим. З Elgra ми могли зважувати 15 тис. яєць на годину, тепер 30 тис. Більше того, з OvoGrader зважування стало точнішим, бо, наприклад, якщо пір'я прилипає до датчика зважування, то ваги самостійно коригуються, щоб рух білка завжди був ідеальним. Але найголовніше, на мою думку, це те, що OvoGrader може впоратися з більшою кількістю яєць. Це важливо, оскільки дає змогу залишатися цікавим для наших клієнтів як репро-дуцент. Життя покаже, але, на мою думку, можливість постачати яйця різної ваги приведе до підвищення якості нашої продукції та збільшення доходів.



Беррі Джейкобс, Сіс, компанія De Haas Poultry:

— Племінна ферма De Haas розширюється за рахунок нового пташника, обладнаного Van Gent Nest. У новому пташнику я знову обрав гніздо Van Gent Nest з дерев'яними планками. Це міцне гніздо, в якому курка перебуває із задоволенням. Система гнізд стійка та проста в експлуатації.

Ми тепер можемо не витратити додатковий час на зби- рання підлогового яйця, що також впливає на його якість та гігієнічний стан. З системою гнізд Van Gent кількість яєць на підлозі зведена до мінімуму, що для нас є життєво важливим. Крім того, ми зараз встановили додаткове нічне освітлення в новому пташнику, щоб птиця сідала вночі на дерев'яні рейки, а не на землю. Це ще більше знижує ризик появи підлогового яйця.

Яйця транспортуються з гніздових рядів і пташників через Vencobelt до приміщення для збирання яєць. Vencobelt пере- міщує яйця на пластикових носіях, що мінімізує контакт між ними. Це гарантує, що яйця на різних носіях не можуть пошкодити одне одного під час запускання чи зупинки сис- теми. Система поводить дуже обережно з яйцями, зокрема під час переходу з яєчної стрічки до пакувальника.

Велика перевага Vencobelt полягає в тому, що ланцюжок/ ціпок знаходиться посередині, що забезпечує гнучкість. Його легко зібрати, легко зігнути та легко нахилити. А пластикові носії забезпечують м'яке приземлення яйця. Нарешті яйця збирають на пакувальник Prinzen.

Що стосується пакувальників, то Prinzen є обов'язковим у господарстві, вони є незамінними в процесі розведення птиці. Система укладання яйця загостреним кінцем донизу просто чудова і приносить суперрезультат.

Щоб досягти успіху в розведенні птиці, процес загалом повинен бути оптимізованим. Гнізда, стрічки для яєць / конвеєрні стрічки, пакувальники — кожна система повинна бути сконструйована таким чином, щоб яйце підтримува- лося в ідеальному стані. Дуже важливо, щоб ці системи з'єднувалися без проблем. Будь-який перехід яйця, який неправильно налаштований, збільшує ризик пошкодження яєчної шкаралупи. Усім цим вимогам відповідає обладнан- ня групи Vencomatic Group, тому сімейна ферма De Naas сві- домо обирає ці бренди.



Контакт

Tatyana Alifanova

Регіональний менеджер з продажу
Vencomatic Group B.V.

E: tatyana.alifanova@vencomaticgroup.com

M: +380 665139653